|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ESPECIFICACIONES TÉCNICAS** | | |
| **Tipo:** | **Cisternas de agua** | |
| **Cantidad** | **14** | unidades |
| **Características** | **Diseño** | Remolque |
|  | **Ejes** | 1 |
|  | **Amortiguador** | 2 paquetes de muelles |
|  | **Capacidad** | 2,5 toneladas |
|  | **Plataforma** | Metálica |
|  | **Llantas** | 2 aros Nº15 |
|  | **Material de Tanque** | Plástico |
|  | **Marca Tanque** | Campeón |
|  | **Capacidad tanque** | 2000 litros |
|  | **Medidas tanque** | Base 178 x 100 altura 114 en cm. |
|  | **Salida de agua** | De 2 pulgadas con llave de paso 3 pulgadas |
|  | **Tapa superior** | 40 cm |
| **Tiempo de Entrega** | El oferente debe especificar  (ofrecer el menor tiempo de entrega posible) | |
| **GARANTÍA** | 1 año de garantía o superior | |