|  |
| --- |
| **ESPECIFICACIONES TÉCNICAS** |
| **Tipo:** | **Cisternas de agua**  |
| **Cantidad** | **14** | unidades |
| **Características** | **Diseño** | Remolque  |
|  | **Ejes** | 1  |
|  | **Amortiguador**  | 2 paquetes de muelles |
|  | **Capacidad**  | 2,5 toneladas |
|  | **Plataforma**  | Metálica  |
|  | **Llantas** | 2 aros Nº15 |
|  | **Material de Tanque** | Plástico  |
|  | **Marca Tanque**  | Campeón |
|  | **Capacidad tanque** | 2000 litros |
|  | **Medidas tanque** | Base 178 x 100 altura 114 en cm. |
|  | **Salida de agua** | De 2 pulgadas con llave de paso 3 pulgadas |
|  | **Tapa superior**  | 40 cm  |
| **Tiempo de Entrega** | El oferente debe especificar (ofrecer el menor tiempo de entrega posible) |
| **GARANTÍA** | 1 año de garantía o superior |